

NOTA IMPORTANTE: La garantie outil est activé uniquement à la réception par ITW Construction Products de l'examen achevé de l'opérateur.

- Le Ramset HammerShot™ est un outil léger conçu pour des applications telles que des additions de petite pièce et remodelé en sous-sol. La durée de vie varie en fonction des conditions du site de travail et l'application.
- L'outil HammerShot™ est un piston à faible vitesse de type de fixation d'outil. Il est conçu pour être utilisé avec des Ramset. De calibre 22 de charge de poudre CW et les fixations Ramset.
- Ne pas faire fonctionner l'outil HammerShot™ avant d'étudier attentivement ce manuel et bien comprendre la matière contenue en ceci.



VITESSE Opérateur
d'instruction et manuel de formation

OUTIL DE CHARGE EXPLOSIVE A BASSE

HammerShot™

POWDER FASTENING SYSTEMS

Ramset®



!PELIGRO!

CET OUTIL EST POUR UTILISATION UNIQUEMENT PAR OPERATEURS AGREES. VOUS DEVEZ OBTENIR UNE LICENCE AVANT DE L'UTILISER. UNE CARTE DE L'OUTIL OPERATEUR SERA DONNEE A VOUS APRES REUSSITE DE L'EXAMEN CI-JOINT ET LA RAMENER A RECEVOIR VOTRE CARTE ET ACTIVER VOTRE GARANTIE. LICENCE D'OPERATEUR PEUT EGALEMENT ETRE OBTENU A: www.ramset.ca



DANGER!

THIS TOOL IS FOR USE ONLY BY LICENSED OPERATORS. YOU MUST OBTAIN A LICENSE BEFORE USING IT. A TOOL OPERATOR'S CARD WILL BE ISSUED TO YOU AFTER SUCCESSFULLY COMPLETING THE ENCLOSED EXAM AND RETURNING IT TO RECEIVE YOUR CARD AND ACTIVATE YOUR WARRANTY. OPERATOR'S LICENSE CAN ALSO BE OBTAINED AT: www.ramset.ca



HammerShot™

LOW VELOCITY POWDER ACTUATED TOOL

Operator's Instruction & Training Manual



- The Ramset HammerShot™ is a light duty tool designed for applications such as small room additions and basement remodels. Tool life will vary depending on work site conditions and application.
- The HammerShot™ tool is a low velocity piston type fastening tool. It is designed for use with Ramset .22 caliber CW powder loads and Ramset fasteners.
- Do not operate the HammerShot™ tool before studying this manual carefully and thoroughly understanding the material contained herein.

IMPORTANT: The tool warranty is only activated upon receipt by ITW Construction Products of the completed Operator's Exam.

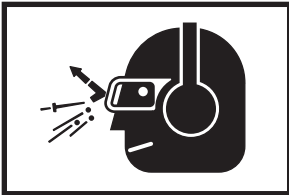
WARRANTY

ALL WARRANTIES OF THE PRODUCTS DESCRIBED HEREIN, EXPRESSED OR IMPLIED, INCLUDING THE WARRANTY OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR PARTICULAR PURPOSES ARE SPECIFICALLY EXCLUDED, EXCEPT FOR THE FOLLOWING: ITW CONSTRUCTION PRODUCTS WILL REPAIR OR REPLACE AT ITS SOLE OPTION ANY TOOL PART OR FASTENER WHICH WITHIN 90 DAYS AFTER SALE BY ITW CONSTRUCTION PRODUCTS IS FOUND BY ITW CONSTRUCTION PRODUCTS TO BE DEFECTIVE IN MATERIAL OR WORKMANSHIP, NORMAL WEAR AND TEAR EXCLUDED. THIS IS THE SOLE WARRANTY OF ITW CONSTRUCTION PRODUCTS AND THE SOLE REMEDY AVAILABLE TO THE BUYER.

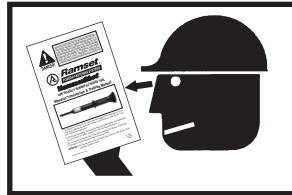
For warranty returns contact: ITW Construction Products, Attn: QA Department, 120 Travail Road, Markham, ON, L3S3J1. Telephone: 1-800-387-9692.

NOTE: It is very important that the operator of this tool completely reads and understands the entire tool manual and completes the Operator's Exam on the last page. The warranty will not be valid until the test is received, along with a copy of your sales receipt, and reviewed by ITW Construction Products. Operator's license can also be obtained at: www.ramset.ca

TO AVOID SERIOUS INJURY OR DEATH



Operators and bystanders must wear eye and hearing protection.



Read manual before operating tool.



Never close tool with hand over fastener loading end of the tool. A serious hand injury from penetration by the piston or a discharged fastener could result.



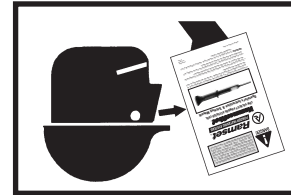
WARRANTY

GARANTIE

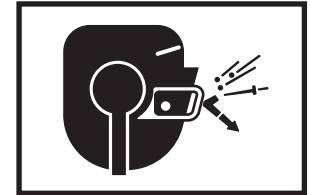
Ne jamais mettre la main sur la bouche du canon. Il peut en résulter une blessure grave à la main causée par la pénétration du piston ou l'éjection d'une attache.



Lire le guide avant d'utiliser le pistolet.



L'opérateur et les personnes à proximité doivent porter une protection oculaire et auditive.



POUR ÉVITER LES BLESSURES GRAVES OU LA MORT

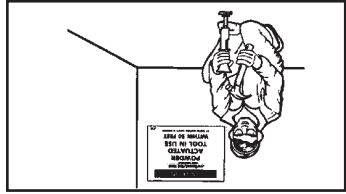
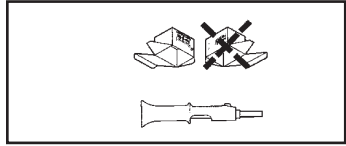
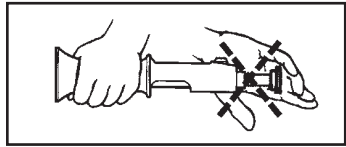
NOTA: Il est très important que l'opérateur de cet outil lise le manuel entier et complète l'examen de l'opérateur sur la dernière page. La garantie ne sera pas valable jusqu'à ce que le test est reçu, accompagné d'une copie de votre facture, et examinés par ITW. Licence de l'opérateur peut également être obtenue: www.ramset.ca

Toutes garanties de produits décrits ici, explicite ou implicite, y compris la garantie marchande et d'adaptation à un usage particulier sont spécifiquement exclus sauf pour les suivants : ITW ça sera réparer ou remplacer à son seul choix une partie de l'outil ou de fixation qui dans les 90 jours après la vente par ITW est trouvé par ITW à défaut de matériaux ou de fabrication, USURE NORMALE et démarrage exclus ceci est la seule garantie de ITW et la seul recours est à disposition de l'acheteur. Pour retourner la garantie contacter : ITW attn : QA ministère, 120 Travail Road, Markham, ON, téléphone: 1-800-387-9692.

GARANTIE

!WARNING! Les pages suivantes contiennent des avertissements détaillés, des précautions. Et règles de fonctionnement de l'opérateur doit être familier et de suivre pour et de éviter les blessures graves ou la mort. Après lecture approfondie de ce manuel, complète l'examen de l'opérateur et le retourner aux marques ITW Construction Products pour votre carte opérateur et pour activer la garantie.

AVANT LE CHARGEMENT ET LE TIR PROTEGEZ VOUS ET LES AUTRES



1. Ne placez jamais votre main ou les doigts sur la bouche de canon de l'outil - la fixation ou le piston peut sérieusement blesser la main dans le cas d'un accidentel de décharge.
2. Toujours utiliser seulement les fixations Ramset et les charges en tout temps pour un fonctionnement d'outil cohérent.
3. Les opérateurs et les personnes à proximité doivent porter une protection oculaire et auditive à tout moment. Des lésions oculaires graves et une perte auditive peut provenir si l'équipement approprié n'est pas porté.
4. Garder l'espace de travail propre, et où cela est prescrit, toujours apposer une affiche dans la zone de travail identifiant : «Outil activé par charge explosive en usage». Ce type d'affiche peut être obtenu de notre Service technique, au : 1-800-387-9692.

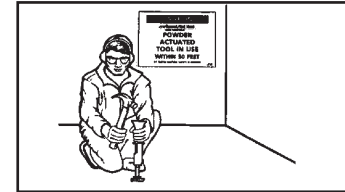
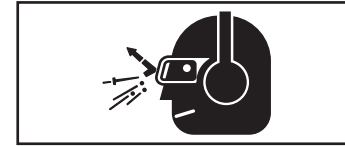
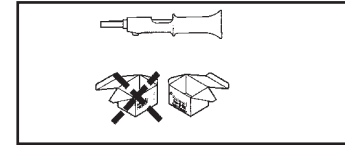
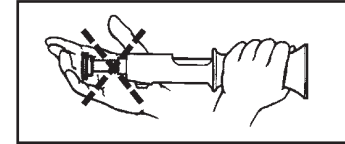
NOTA IMPORTANTE: Afin d'activer votre garantie, vous devez lire attentivement ce manuel, terminer l'examen et le renvoyer à l'adresse sur la dernière page de ce manuel.

IMPORTANT: In order to activate your warranty, you must read this manual thoroughly, complete the exam and return to the address on the back page of this manual.

WARNING! The following pages contain detailed warnings, cautions, and rules of safe operation with which the operator must be familiar and follow to avoid serious injury or death. After thoroughly reviewing this manual, complete the Operator's Exam and return to ITW Construction Products for your Operator's Card and to activate your warranty.

BEFORE LOADING AND FIRING PROTECT YOURSELF AND OTHERS

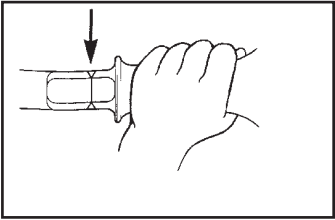
1. Never place your hand or fingers over the front muzzle of the tool - the fastener or piston can seriously injure your hand in the event of an accidental discharge.
2. Always use only Ramset fasteners and loads at all times for consistent tool functioning.
3. Operators and bystanders must wear eye and hearing protection at all times. Serious eye injury and hearing loss can result if proper gear is not worn.
4. Keep work area clear and where required always post warning signs when using the tool. Sign should state, "Powder Actuated Tool in Use" and can be obtained by contacting Technical Services at 1-800-387-9692.



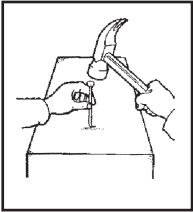
SAFETY PRECAUTIONS

Prepare for Loading

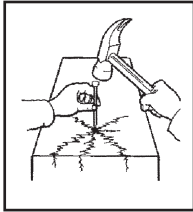
1. Prior to using the tool, make sure it is unloaded and then do the functional check: Check the functioning of the tool, without a powder load or fastener, by pushing down against the work surface, making sure the groove on the barrel aligns with the markings on the receiver. Repeat this several times to insure tool is operating properly.



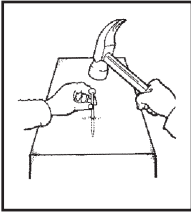
2. Always check the material being fastened into, by performing the Center Punch Test: Using a fastener as a center punch, strike the fastener against the work surface using an average hammer blow and check the results. Wear eye protection while performing this test.



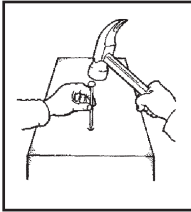
1. If the fastener point is blunted, material is too hard.



2. If material cracks or shatters, material is too brittle.



3. If the fastener penetrates the material easily, material is too soft.



4. If the fastener makes small indentation into material, material is suitable for fastening.

(Typical base materials: poured concrete, structural steel and masonry.)

3. If the base material is suitable for powder actuated fasteners, make a test fastening into a suitable base material with a number 1 (gray) load. If the number 1 load does not fully set the fastener, try the next higher power load until the proper level is found. Failure to properly test fire to determine correct power level may result in overpowering the fastener, causing it to pass completely through the work material, injuring someone on the other side. Overpowering the fastener may also damage the tool.

Available Power Levels:

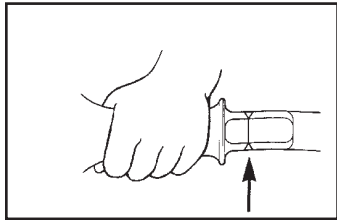
Power Level No.	Color
1. Gray	Weakest
2. Brown	
3. Green	Strongest
4. Yellow	

NOTE: Ramset loads are designed for use with Ramset tools. Do not attempt to use other power loads. Doing so may lead to unintentional load discharge as well as damage to the tool. This tool is NOT designed to use red (5) or purple (6) power level loads. Using red (5) or purple (6) loads can result in serious injury to the operator or bystanders.

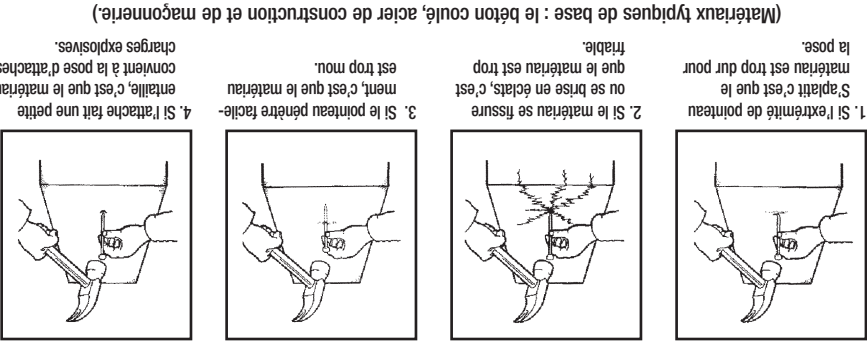
SAFETY PRECAUTIONS

CONSIGNES DE SÉCURITÉ

Préparez-vous au chargement



2. Vérifiez toujours que le matériau étant fixé dedans, en effectuant le Test de poinçonnage de centre: en utilisant une attache comme un centre de poinçonnage, grève la l'attache contre la surface de travail en utilisant un moyen coup de marteau et vérifier les résultats. Porter des lunettes de protection lors de l'exécution de ce test.



1. Si l'extrémité de pointeau s'aplatit c'est que le matériau est trop dur pour la pose.
2. Si le matériau se fissure ou se brise en éclats, c'est que le matériau est trop friable.
3. Si le pointeau pénètre facilement, c'est que le matériau est trop mou.
4. Si l'attache fait une petite entaille, c'est que le matériau convient à la pose d'attaches à charges explosives.

3. Si le matériau de base est adaptée pour l'attache de charge explosive, faire un test de fixation dans un matériau de base convenable avec un nombre 1 (gris) de charge. Si le numéro de charge n'est pas entièrement défini l'attache, essayez la prochaine charge de puissance jusqu'à ce que le bon niveau s'atteint. L'échec de tester correctement le feu pour déterminer le niveau de puissance correcte peut entraîner la domination de l'attache, le faisant passer complètement à travers le matériel de travail, de blesser quelqu'un de l'autre côté. La domination de l'attache peut également endommager l'outil.

Niveaux Puissance Disponibles:	
Puissance Niveau No.	Couleur
1. Gris	le plus faible
2. Brun	
3. Vert	
4. Jaune	le plus fort

REMARQUE: Les charges Ramset sont conçues pour être utilisées avec des outils Ramset. Ne pas tenter d'utiliser d'autres charges de puissance pour conduire à une décharge de puissance intentionnelle ainsi que des dommages à l'outil. Cet outil n'est pas conçu pour utiliser les niveaux de charges de puissances le rouge (5) ou pourpre (6). Utilisation de charges rouges (5) ou pourpre (6) peut entraîner de graves blessures à l'opérateur ou les personnes à proximité.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ

Utilisation de l'outil

1. Toujours pointer l'outil loin des gens et dans une direction sûre.

2. N'utilisez jamais l'outil lorsque les matériaux explosifs ou inflammables se trouvent à proximité.

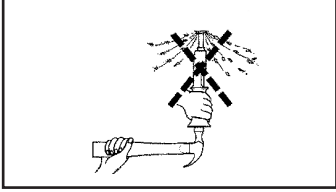
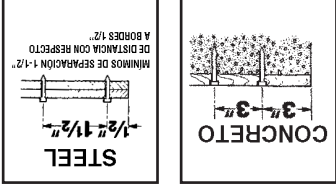
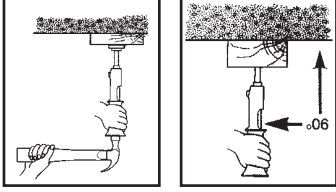
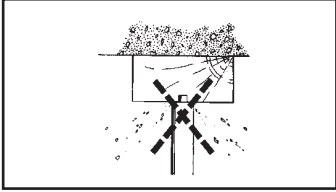
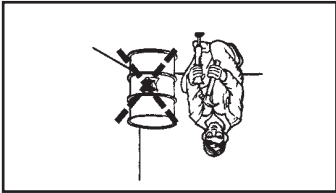
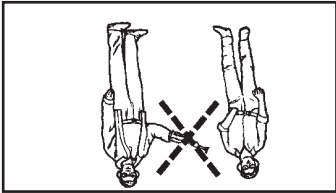
3. Ne tirez jamais l'outil sans attache. Le piston doit dépasser la bouche de canon de l'outil, entrez la surface de travail et causer le déplacement des blessures à l'opérateur ou les personnes à proximité. Tirez sans attache peut également endommager l'outil.

4. Toujours tenir l'outil perpendiculaire à la surface de travail pour éviter les blessures graves ou la mort de ricochant les attaches. Utilisez un protecteur d'éclats chaque fois que possible.

5. Ne placez jamais une attache trop près à une autre fixation ou d'un bord libre. Cela peut entraîner la fixation de ricochet. Toujours suivre l'espacement minimal et les exigences de distance de bord.

6. Ne tirez jamais en très dur ou friable matériaux tels que la fonte, céramique, verre ou de roche. Ces matériaux peuvent se briser causant des fragments tranchants et / ou l'attache de voler librement.

*Pour commander des protecteurs d'éclats optionnels, appelez 1-800-387-9692.

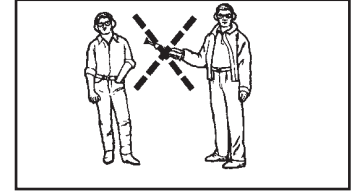
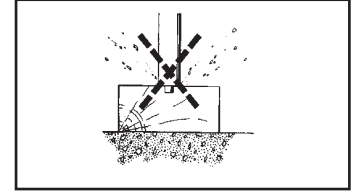
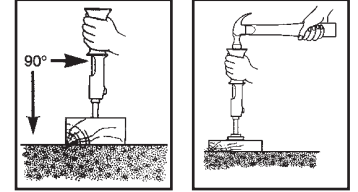
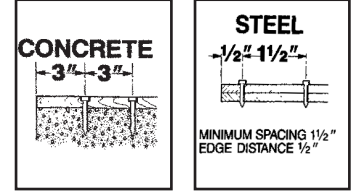
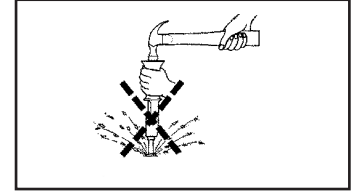


SAFETY PRECAUTIONS

Operating the Tool

1. Always point the tool away from people and in a safe direction.
2. Never use tool when explosives or flammable materials are nearby.
3. Never fire the tool without a fastener. The piston will protrude from the muzzle of the tool, enter the work surface and possibly cause injury to the operator or a bystander. Firing without a fastener may also damage the tool.
4. Always hold the tool perpendicular to the work surface to avoid serious injury or death from ricocheting fasteners. Use a spill guard* whenever possible.
5. Never set a fastener too close to another fastening or a free edge. This can cause the fastener to ricochet. Always follow the minimum spacing and edge distance requirements.
6. Never fire into very hard or brittle materials such as cast iron, tile, glass or rock. These materials can shatter, causing sharp fragments and/or the fastener to fly freely.

*To order optional spill guard, call 1-800-387-9692.

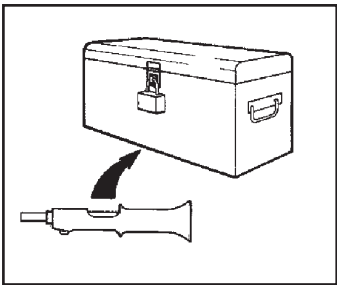
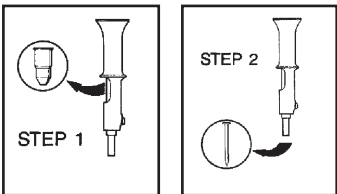
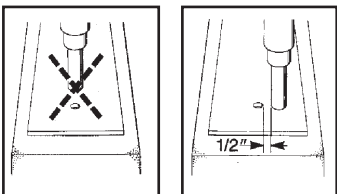
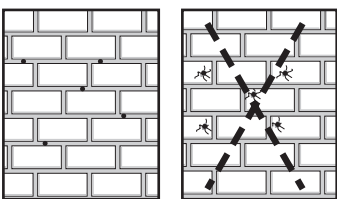
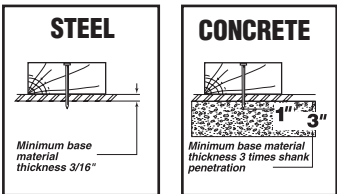


SAFETY PRECAUTIONS

- Never** fasten into structural steel base material thinner than 3/16". Never fasten into concrete base material thinner than 3 times shank penetration. Always maintain minimum penetration requirements.
- Fastening into block and masonry is not recommended. When it is necessary to fasten into masonry walls, it is recommended that fasteners be driven into the horizontal joints only. Published holding values for these materials is not available due to the inconsistency of the materials.
- Never** fasten through or into a hole. Always maintain at least 1/2" distance from any pre-drilled or pre-punched hole.
- Should you decide not to make a fastening after the tool has been loaded, always remove the powder load first, then the fastener. **Never** attempt to pry an unfired load out of the tool. Call The Technical Department at 1-800-387-9692 for assistance.

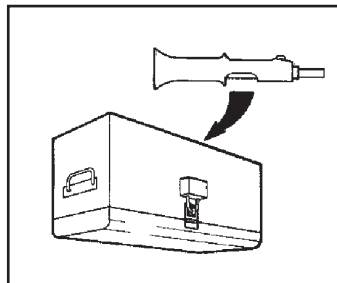
Handling Tool and Powder Loads

- Never** leave a loaded tool unattended. Someone may pick it up, not know it is loaded and accidentally discharge the tool causing serious injury or death. **Never** load the tool until you are prepared to complete the fastening. **Always** store loads and tool, unloaded, under lock and key.



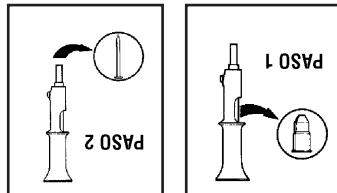
4

CONSIGNES DE SÉCURITÉ

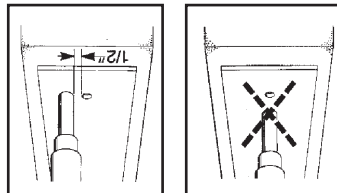


veillez. Quelqu'un peut le ramasser, sans le savoir qu'il est chargé et accidentelle- ment décharge l'outil causant des blessures graves ou la mort. Ne chargez jamais l'outil jusqu'à ce que vous soyez prêt à compléter la fixation. Toujours ranger les charges et l'outil, déchargé, sous verrouillage et clé.

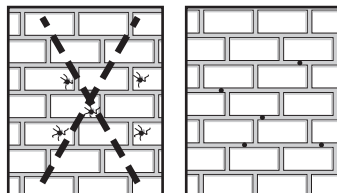
Manipulation De L'outil Et Les Charges De Poudre



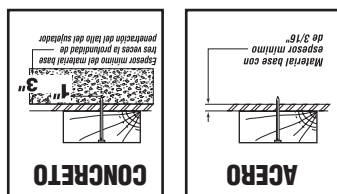
- Si vous décidez de ne pas faire une fixation après que l'outil a été chargé, retirez toujours la charge de poudre d'abord, puis l'attache. Ne jamais tenter de soulever une charge crue hors de l'outil. Appelez le service technique au 1-800-387-9692 pour assistance.



- Ne jamais fixer à travers ou dans un trou. Toujours maintenir au moins 1 / 2 "distance de tout trou pré-percé ou pré-perforé.



- La fixation dans le bloc et la maçonnerie n'est pas recommandée. Quand il est nécessaire de fixer dans les murs de maçonnerie, il est recommandé que les attaches soient enfoncées dans les points horizontaux seulement. Les valeurs de publication de tenue pour ces matériaux ne sont pas disponibles en raison de l'incompatibilité des matériaux.

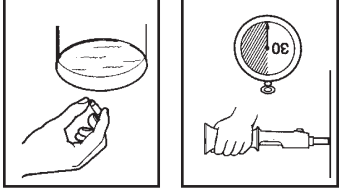
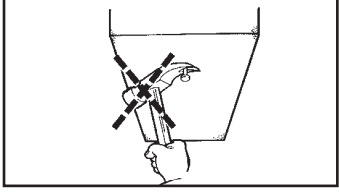
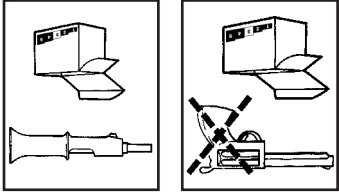
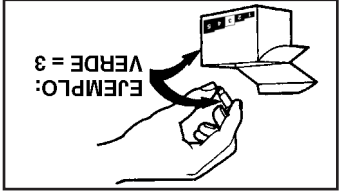
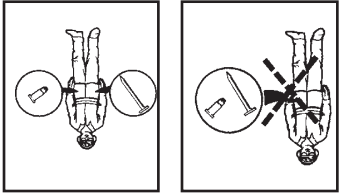


- Ne fixez jamais dans le matériel de base en béton de moins de 3 fois la 3 / 16 ". Ne fixez jamais dans le matériel d'acier de construction plus mince que la pénétration de tige. Toujours respecter les exigences de pénétration minimale.

SAFETY PRECAUTIONS

4

CONSIGNES DE SÉCURITÉ



2. Ne transportez jamais les attaches ou autres objets durs dans la même poche ou dans un conteneur avec des charges de poudre. Les charges pourraient être mises hors tension, causant des blessures graves ou la mort.

3. Une personne qui est daltonienne doit être très prudente lors du chargement de l'outil. Il faut seulement prendre un chargement à partir d'une boîte qui est identifiée par le numéro de la charge de poudre. Ne jamais utiliser des charges en vrac qui peuvent être confondues.

4. Charges de poudre ne doit jamais être utilisé dans des armes à feu. Ils sont plus puissants que les charges qui normalement utilisés dans les petites armes à feu. Cela pourrait entraîner des blessures graves ou la mort.

Attaches

1. Une charge explosive d'attache, après qu'elle ait été installée, est considérée comme une fixation permanente. Ne pas essayer de tirer une attache en dehors de béton ou d'acier. Tenter de le faire peut entraîner des blessures graves.

Problèmes de fonctionnement

1. Si l'outil échoue de se retirer, maintenez l'outil fermement contre le matériau pendant 30 secondes. Retirez l'outil de la surface de travail, ouvrez le canon pour réinitialiser le piston. Ré-chamber la charge et répéter la séquence de tir. Si l'outil ne parvient pas à se tirer à nouveau, maintenez pendant 30 secondes, déchargez l'outil, puis jetez la charge dans un seau d'eau. Ne jamais tenter de soulever une charge crue en dehors de l'outil. Appelez le service technique au 1-800-387-9692 pour l'aide.

SAFETY PRECAUTIONS

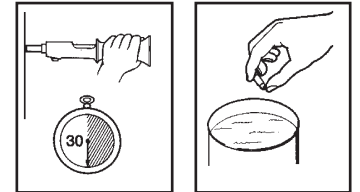
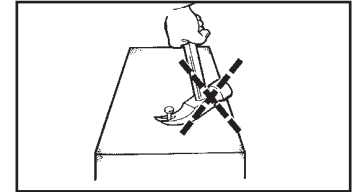
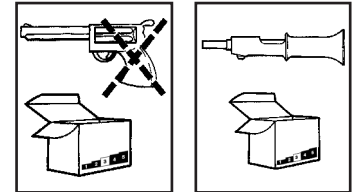
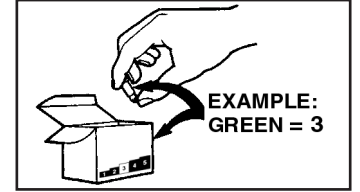
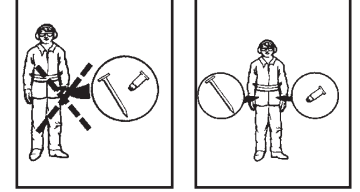
- Never carry fasteners or other hard objects in the same pocket or container with powder loads. The loads could be set off, causing serious injury or death.
- A person that is color blind must be extra careful when loading the tool. One must only take a load from a box that is identified by powder load number. **Never** use loose loads that can be misidentified.
- Powder loads must never be used in firearms. They are more powerful than the charges normally used in small firearms. This could result in serious injury or death.

Fasteners

- A powder actuated fastener, after it has been installed, is considered a permanent fastening. Do not attempt to pull a fastener out of concrete or steel. Attempting to do so may result in serious injury.

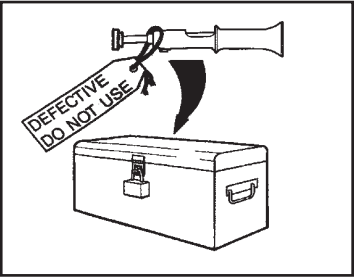
Operating Problems

- If the tool fails to fire, hold the tool firmly against the material for 30 seconds. Remove the tool from the work surface, open the barrel to reset the piston. Re-chamber the load and repeat firing sequence. If the tool fails to fire again, hold for 30 seconds, unload the tool, and then discard the load into a bucket of water. **Never** attempt to pry an unfired load out of the tool. Call The Technical Department at 1-800-387-9692 for assistance.



SAFETY PRECAUTIONS

- Never unload or disassemble a jammed, stuck or broken tool which contains a live powder load. This may cause the tool to fire unintentionally. Always point a jammed tool away from yourself and other people. Immediately store a jammed or broken tool in a locked container after tagging it "Defective - Do Not Use". Call 1-800-387-9692 for technical assistance.



RAMSET FASTENER SELECTION GUIDE

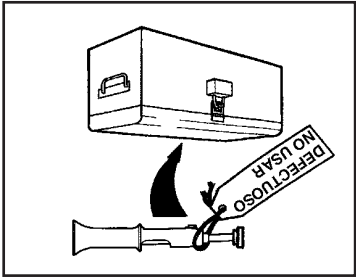
.300 Head Plastic Fluted Drive Pins	
Shank Length	Shank Diameter
1/2"	.145
5/8"	.145
3/4"	.145
1"	.145
1-1/4"	.145
1-1/2"	.145
1-3/4"	.145
2"	.145
2-3/8"	.145
2-1/2"	.145

.300 Head Plastic Fluted Drive Pin with 7/8" Washer	
Shank Length	Shank Diameter
1"	.145
1-1/4"	.145
1-1/2"	.145
2"	.145
2-1/2"	.145

SAFETY PRECAUTIONS

CONSIGNES DE SÉCURITÉ

- Ne jamais décharger ou démonter un outil coincé, bloqué ou cassé qui contient une charge de poudre vive. Cela peut entraîner de tirer l'outil involontairement. Toujours pointer un outil coincé loin de vous-même et d'autres. Immédiatement stocker un outil coincé ou brisé dans un conteneur verrouillé après le marquage "Défective - Ne pas utiliser". Appelez 1-800-387-9692 pour l'assistance technique.



CONSIGNES DE SÉCURITÉ

GUIDE DE SELECTION DES ATTACHES RAMSET

Goupilles Rainurées à Ogive de Plastique.300 avec rondelle 7/8	
Longueur de tige	Diamètre de tige
1"	.145
1-1/4"	.145
1-1/2"	.145
2"	.145
2-1/2"	.145

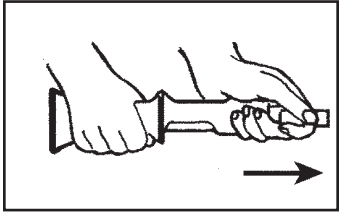
Goupilles Rainurées à Ogive de Plastique.300	
Longueur de tige	Diamètre de tige
1/2"	.145
5/8"	.145
3/4"	.145
1"	.145
1-1/4"	.145
1-1/2"	.145
1-3/4"	.145
2"	.145
2-3/8"	.145
2-1/2"	.145

Assurez-vous de lire et de comprendre toutes les consignes de sécurité et de compléter l'examen de l'opérateur avant de faire fonctionner l'outil. Vérifiez que l'outil est déchargé et qu'il n'y a pas de corps étrangers ou des attaches dans le canon. Effectuer un essai de fonctionnement journalier avant l'utilisation.

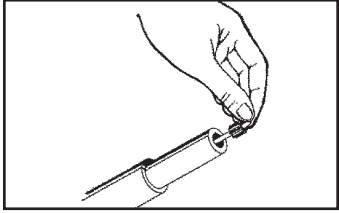
CAUTION!

Vérifier le bon fonctionnement de l'outil, sans une charge de poudre ou attache dans l'outil, en poussant vers le bas contre la surface de travail, la vérification pour s'assurer que la partie de rainure du canon s'aligne avec les flèches sur le corps de l'outil. Fonctionnez l'outil déchargé plusieurs fois et s'assurer que les parties de culasse et le mécanisme de tir opèrent librement avant de fixer avec l'outil.

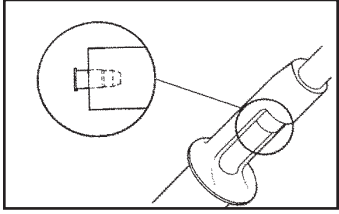
FONCTIONNEMENT



1. Pointez l'outil dans une direction sûre et faite glisser le canon de l'avant avec votre autre main. Cette action réinitialise le piston pour la fixation suivante. Perte de puissance peut être le résultat d'un piston mal réinitialisé.



2. Place une attache, pointez dehors, dans l'extrémité avant du canon jusqu'à la pointe en plastique cannelée s'adapte à l'intérieur. Toujours charger l'attache avant d'insérer la charge d'alimentation pour éviter une décharge accidentelle. Ne pas utiliser une force excessive lors de l'insertion de l'attache. Arrêtez-vous si une force excessive est nécessaire et appelez le 1-800 387-9692 pour l'assistance technique.



3. Insérez la charge de poudre après d'être assuré que la chambre est claire. La charge de poudre ne sera pas pleinement mise en, avant que l'outil est comprimé contre la surface de travail. Commencez toujours par le niveau le plus bas et augmenter jusqu'à ce que le niveau approprié est trouvé. Note: accabler une attache dans l'acier ou le béton est dangereux.

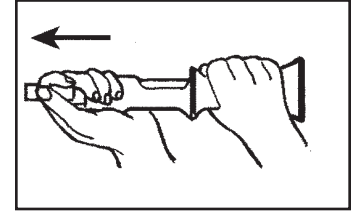
Note: Avant de faire la fixation, la base de matériau doit être testée en axe de poinçon pour l'aptitude des fixations de poudre explosive (voir page 2.).

CAUTION! Be sure to read and understand all safety precautions and complete the Operator's Exam before attempting to operate the tool. Check to be sure the tool is unloaded and no foreign objects or fasteners are in the barrel. Perform daily function test before operating.

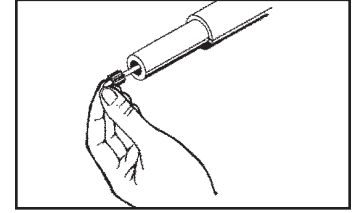
OPERATION

Check the functioning of the tool, **without a powder load or fastener** in the tool, by pushing down against the work surface, checking to be sure the groove portion of the barrel aligns with the arrows on the tool body. Function unloaded tool several times and insure that the breech parts and firing mechanism operate freely before fastening with the tool.

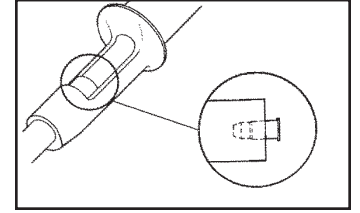
1. Point the tool in a safe direction and slide the barrel forward with your other hand. This action resets the piston for the next fastening. Loss of power may be the result of an improperly reset piston.



2. Place a fastener, point out, into the front end of the barrel until the plastic fluted tip fits inside. **Always load the fastener before inserting the power load to prevent accidental discharge.** Do not use excessive force when inserting the fastener. Stop if excessive force is required and call 1-800 387-9692 for technical assistance.



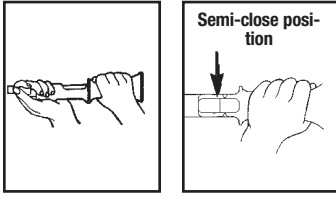
3. Insert the powder load after making sure the chamber is clear. The powder load will **not** fully set until the tool is compressed against the work surface. Always start with the lowest level and increase until the proper level is found. **Note: Overpowering a fastener into steel or concrete is dangerous.**



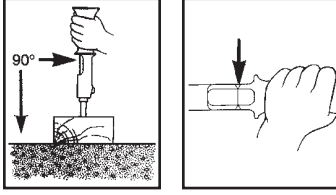
Note: Before making the fastening, the base material should be center punch tested for suitability of powder actuated fastenings (see pg. 2).

TOOL OPERATION

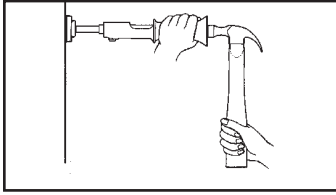
4. Close tool by pulling the barrel back to the semi-closed position. Never attempt to close the tool by exerting force on the front of the barrel. Never place your fingers or hands over the muzzle end of the barrel. The proper position of the hands and fingers are shown in the illustration.



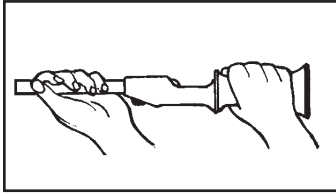
5. With the tool in the semi-closed position, place it against the material to be fastened. Hold the tool firmly at 90° with one hand and completely depress, check to be sure the groove on the barrel aligns with the marking on the receiver.



6. Using a one pound hammer, strike the firing pin button with a sharp, firm blow. If the tool fails to fire, follow the misfire procedure on page 5.



Note: It is important to strike the firing pin button firmly and squarely. A light blow or one off-center may not activate the load, however it will jar the piston out of position which will cause a reduction in power. (See Troubleshooting, page 10.)



7. To prepare for the next fastening, point the tool in a safe direction, and slide the barrel firmly forward. This action ejects the fired load out of the tool and properly resets the piston. The tool is now ready for the next fastening.

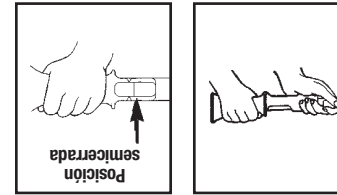
THOROUGH CLEANING

To maintain your tool in good working condition, it is recommended that the tool be cleaned after heavy use or constant exposure to dirt and debris. Call 1-800-387-9692 for service information.

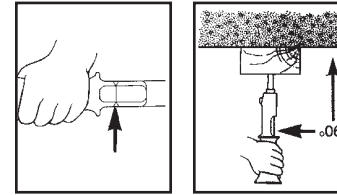
TOOL OPERATION

FONCTIONNEMENT DE L'OUTIL

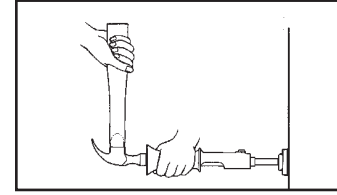
4. Fermer l'outil en tirant le canon à la position semi-fermée. Ne jamais essayer de fermer l'outil en exerçant une force sur le devant du canon. Ne placez jamais vos doigts ou les mains sur la bouche du canon. La bonne position des mains et des doigts sont présentées dans l'illustration.



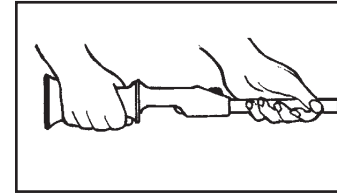
5. Avec l'outil en position semi-fermée, le placer contre le matériau pour être fixé. Tenez l'outil fermement à 90° avec une seule main et complètement déprimer, vérifiez que la rainure sur les alignes de canon avec le marquage sur le récepteur.



6. L'utilisation d'un marteau à un livre, frappez le bouton de tir à goupille avec un coup forte, ferme. Si l'outil ne parvient pas à se tirer, suivez la procédure de tir ratée à la page 5.



Nota: Il est important de frapper le bouton de tir à goupille fermement et carrément. Un léger coup ou un hors-centre peut ne pas activer la charge, mais il peut trembler le piston hors de la position qui va provoquer une diminution de la puissance. (Voir Dépannage, page 10.)



7. Pour se préparer à la prochaine fixation, pointez l'outil dans une direction sûre, et glissez le canon fermement à l'avant. Cette action éjecte la charge tirée en dehors de l'outil et réinitialise correctement le piston. L'outil est maintenant prêt pour la fixation suivante.

Pour maintenir votre outil en bon état de fonctionnement, il est recommandé que l'outil soit nettoyé après usage intensif ou une exposition constante à la saleté et les débris. Appelez- le 1-800-387-9692 pour des informations sur le service.

NETTOYAGE APPROFONDI

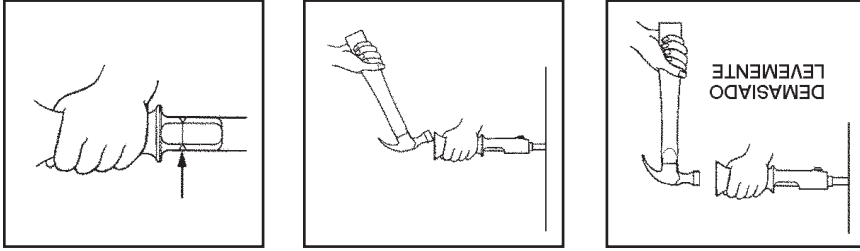
L'opérateur de l'outil doit suivre attentivement toutes les instructions de fonctionnement et les consignes pour fonctionner l'outil avec succès. Voici une liste de situations potentielles d'un opérateur qui peut les rencontrer et les causes probables:

- Si un problème d'outil survient et l'assistance technique est nécessaire, s'il vous plaît appelez 1-800-387-9692.

ATTENTION: Ne pas faire fonctionner un outil qui ne fonctionne pas correctement.

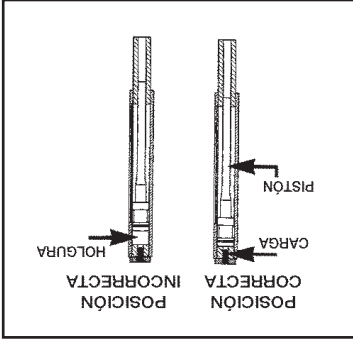
OUTIL ECHOU DE SE TIRER

Il ya trois causes pour la plupart de tous les tirs ratés.



RÉGLAGE D'ATTACHES INCOMPATIBLE

La principale raison de la fixation incompatible est la mauvaise position de piston. Il ya deux raisons pour un piston mal positionné:



1. Défaut de réinitialiser complètement le piston.
2. Un trappe manqué de bouton arrière. Dans les deux cas, le canon doit être totalement déployé pour réinitialiser le piston.
Note: Il est une bonne pratique pour étendre pleinement le canon et ré-chamber la charge après que l'outil est mal trappé causant un tir raté, et après que la procédure de tir a été suivie.

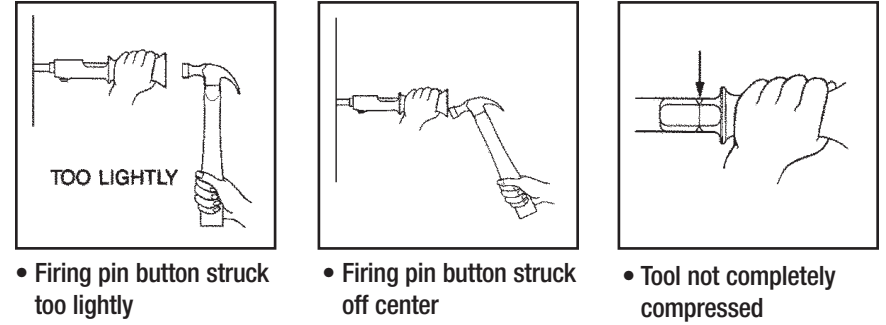
Tool operator must carefully follow all operating instructions and precautions to successfully operate the tool. Following is a list of potential situations an operator may encounter and the probable causes:

- If a tool problem occurs and technical assistance is required, please call 1-800-387-9692.

WARNING: Do not operate a tool that is not functioning properly.

TOOL FAILS TO FIRE

There are three causes for most all misfires.



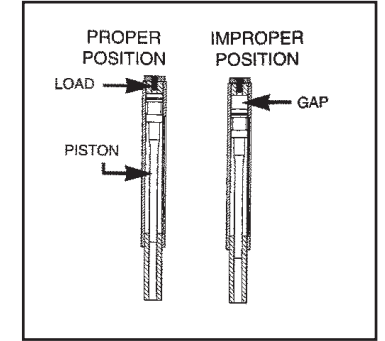
INCONSISTENT FASTENER SETTING

The major reason for inconsistent fastening is the improper position of the piston. There are two reasons for an improperly positioned piston:

1. Failure to completely reset the piston.
2. A missed hit of the rear button.

In both cases the barrel must be fully extended to reset the piston.

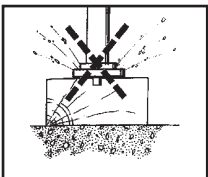
Note: It is a good practice to fully extend the barrel and re-chamber the load after the tool is improperly struck causing a misfire, and after the misfire procedure has been followed.



PISTON OVERDRIVE

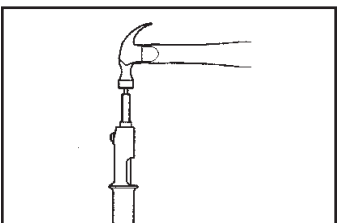
Piston overdrive is a problem that occurs after the tool is fired. The piston may extend into the work surface as much as 1/2". *Piston overdrive can occur because of several reasons:*

- Powder load too strong
- Soft base material
- Void in the masonry material that you're fastening into.
- Incorrect fastener selection.



Caution: Constant overdrive will damage the tool beyond repair. For technical assistance or service information call 1-800-387-9692.

Note: When overdrive occurs, the piston may jam into the front barrel. In this case be sure the tool is unloaded, turn the tool upside down and place on the work surface. Strike the exposed piston with a hammer until it moves downward into the barrel. Reset the piston. Wear safety goggles when performing this task.



Fastening to Concrete

When fastening into concrete always maintain a minimum 3" spacing between fastenings and 3" from any free edge. Penetration into concrete should always be 1" minimum (see page 12, "How to Select a Powder Actuated Fastener"). The concrete thickness should be at least 3 times the penetration depth.

Fastening to Steel

When fastening into steel always maintain a minimum 1-1/2" spacing between fastenings and 1/2" from any free edge. Fastener length should be long enough to penetrate the steel completely (see page 12) Steel thickness is limited to 3/16" to 5/16".

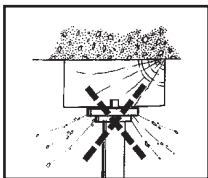
TO AVOID PISTON OVERDRIVE

- **Decrease power level.** *Note: Always make test fastenings with lightest load and increase until proper level is found.*
- **Make sure base material is checked according to the Center Punch Test.**
- **When fastening into masonry, always make fastenings into horizontal joints.**
- **Check page 12, "How to Select a Power Actuated Fastener"**

DEPANNAGE

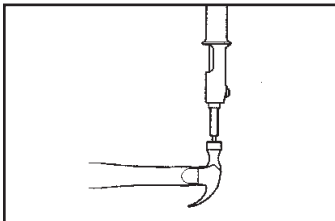
Le piston surmultiplié est un problème qui se produit après que l'outil est tiré. Le piston peut s'étendre à la surface de travail autant que 1/2". Le piston surmultiplié peut se produire pour plusieurs raisons :

- Charge de Poudre trop forte.
- Le matériel de base mou.
- Lacune aux matériaux de maçonnerie que vous en fixez.
- Mauvais choix d'attache.



Attention: Surmultiplication Constante endommagera l'outil au-delà de la réparation. Pour obtenir une assistance technique ou de l'information sur le service appelez le 1-800-008-387-9692.

Note: Lorsque la surmultiplication se produit, le piston peut se coincer dans le canon avant. Dans ce cas s'assurer que l'outil est déchargé, tournez l'outil à l'envers et place sur la surface de travail. Frappe le piston exposé avec un marteau jusqu'à ce qu'il se déplace vers le bas dans le canon. Réinitialiser le piston. Porter des lunettes de sécurité lors de l'exécution de cette tâche.



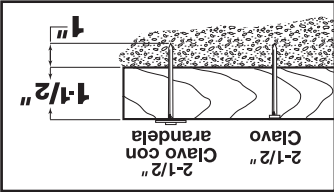
Fixation Sur Béton

Lors de la fixation dans le béton toujours maintenir un minimum de 3 "espacements entre les fixations et 3" de tout bord libre. La pénétration dans le béton doit toujours être ("voir page 12, "Comment sélectionner une attache à charge explosive"). L'épaisseur de béton doit être au moins 3 fois la profondeur de pénétration.

Fixation Sur Acier

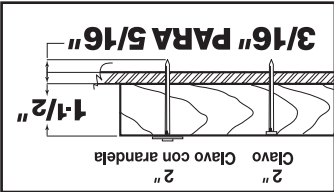
Lors de la fixation en acier toujours de minimum de 1-1/2 "espacement entre les fixations et 1 / 2" de tout bord libre. La longueur d'attache doit être suffisamment longue pour pénétrer l'acier complètement (voir page 12) L'épaisseur de l'acier est limitée à 3 / 16 "à 5 / 16".

- Diminuer le niveau de puissance. Remarque: Toujours faire le test de charge et l'augmenter jusqu'à le niveau approprié est trouvé.
- Assurez-vous que la base de matériau est vérifiée conformément au test au pointeau.
- Lors de la fixation dans la maçonnerie, toujours faire la fixation dans les joints horizontaux.
- Vérifiez la page 12, "Comment sélectionner une puissance explosive d'attache."



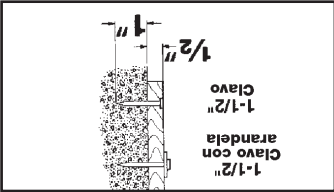
7 / 8 "rondelle fournit une plus grande surface d'appui à la membrure de bois, ce qui réduit le soulèvement.

Bois sur béton



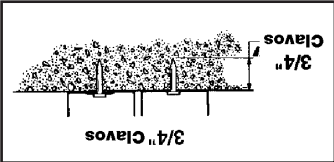
L'attache doit pénétrer complètement en acier pour une tenue de puissance maximale.

Bois sur Acier

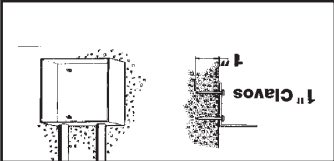


Lors de la fixation dans la maçonnerie, tirer dans les joints horizontaux seulement.

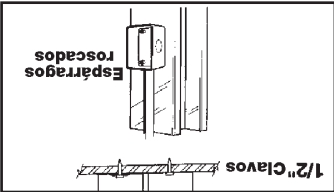
Fourrure à Bande sur béton ou murs en maçonnerie



Metal à épaisseur faible sur béton



Metal à épaisseur faible sur acier



Thin Gauge Metal to Steel

Thin Gauge Metal to Concrete or Masonry

When fastening into masonry, shoot into horizontal joints only.

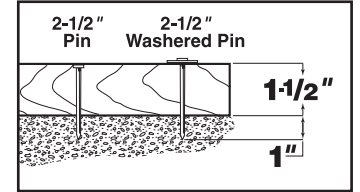
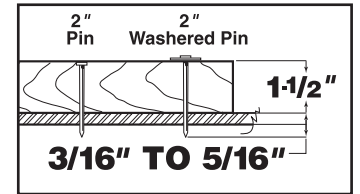
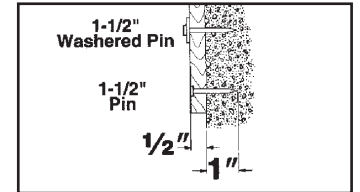
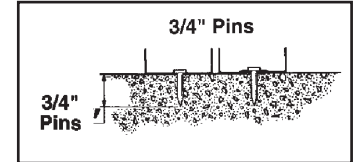
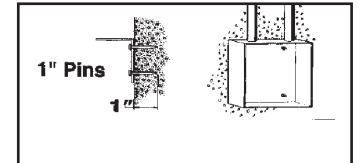
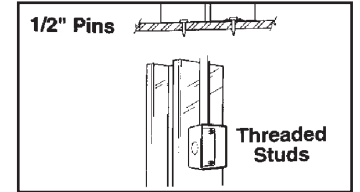
Furring Strip to Concrete or Masonry Walls

Fastener should penetrate steel completely for maximum holding power.

Wood to Steel

7/8" washer provides a greater bearing surface to the wood member, minimizing uplift.

Wood to Concrete



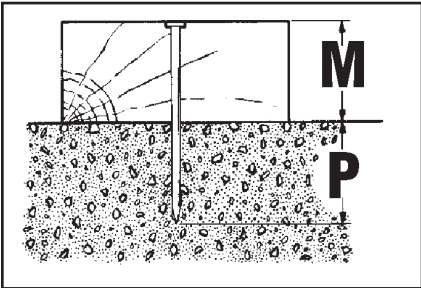
HOW TO SELECT A POWDER ACTUATED FASTENER

DETERMINE FASTENER TYPE

Drive pins are used to directly fasten an object (permanent installation). Threaded studs are used where the object fastened may later be removed or where shimming is required. The following shows how to determine shank and thread length:

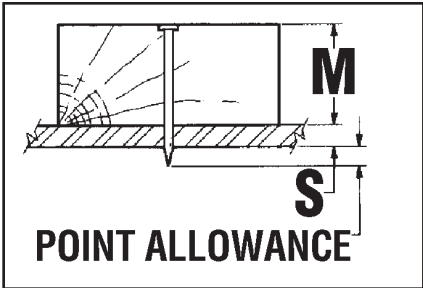
PERMANENT INSTALLATION

1A To Concrete



$$\text{Minimum Shank Length} = \text{Thickness of Material (M)} + \text{Required Penetration (P)}$$

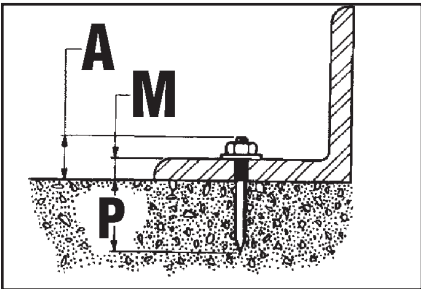
1B To Steel



$$\text{Minimum Shank Length} = \text{Thickness of Material (M)} + \text{Thickness of Steel (S)} + 1/4" \text{ min. pt. allowance}$$

REMOVABLE INSTALLATION

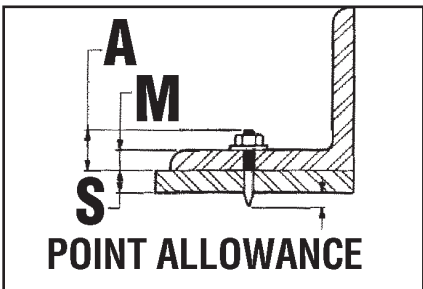
2A To Concrete



$$\text{Thread Length (A)} = \text{Thickness of Material (M)} + \text{Allowance* for Nut \& Washer}$$

Shank Length = Required Penetration (P)

2B To Steel



$$\text{Thread Length (A)} = \text{Thickness of Material (M)} + \text{Allowance* for Nut \& Washer}$$

$$\text{Minimum Shank Length} = \text{Thickness of Steel (S)} + 1/4" \text{ min. pt. allowance}$$

*Allowance for thickness of nut & washer = thread size (i.e. allow 1/4" for 1/4-20 thread, etc.)

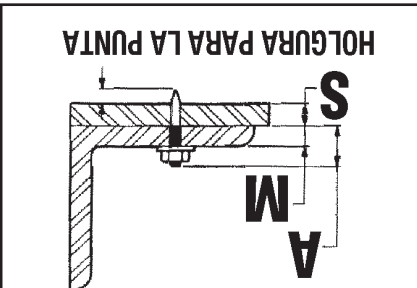
SAFETY PRECAUTIONS

MEDIDAS DE SEGURIDAD

*Autorisation pour l'épaveur de l'écrou et la rondelle = taille du filet (c'est à dire permettre à 1 / 4 " pour filet 1/4-20, etc.)

$$\text{Longueur de tige} = \text{Longueur du Matériel (M)} + \text{Ecart et rondelle (A)} + \text{épaisseur du Matériel (M)} + \text{Autorisation* pour Filet (A)}$$

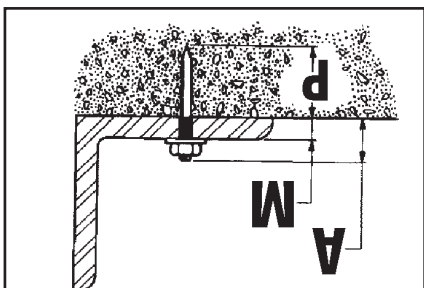
$$\text{Longueur de tige} = \text{Longueur du tige} = \text{Acier (S)} + \text{épaisseur ou 1/4 min. pt. de tige} + \text{Pénétration}$$



2B sur acier

$$\text{Longueur de tige} = \text{Longueur du Matériel (M)} + \text{Ecart et rondelle (A)} + \text{épaisseur du Matériel (M)} + \text{Autorisation* pour Filet (A)}$$

$$\text{Longueur de tige} = \text{Longueur du tige} = \text{Acier (S)} + \text{épaisseur ou 1/4 min. pt. de tige} + \text{Pénétration}$$

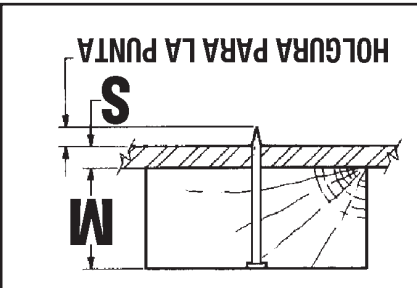


2A sur béton

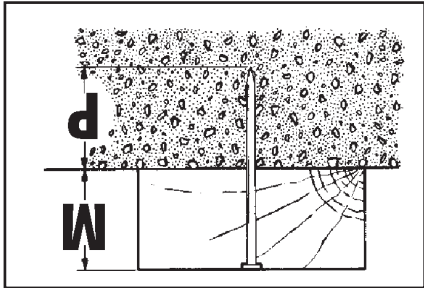
INSTALLATION MOBILE

$$\text{Longueur de tige} = \text{Longueur du tige} = \text{Acier (S)} + \text{épaisseur ou 1/4 min. pt. de tige} + \text{Pénétration}$$

$$\text{Longueur de tige} = \text{Longueur du tige} = \text{Acier (S)} + \text{épaisseur ou 1/4 min. pt. de tige} + \text{Pénétration}$$



1B sur Acier



1A sur béton

INSTALLATION PERMANENTE

Les tiges de conduite sont utilisées pour fixer directement un objet (installation permanente). Les tiges filetées sont utilisées lorsque l'objet fixé peut ensuite être supprimé ou si le calage est nécessaire. L'exemple suivant montre comment déterminer la tige et la longueur du fil:

DETERMINER LE TYPE D'ATTACHE

COMMENT CHOISIR UNE ATTACHE A 'CHARGE EXPLOSIVE

Après l'étude et la compréhension de l'outil dans ce manuel, répondre aux questions suivantes. Compléter les informations de l'autre côté de cette page. Joindre une copie de votre facture et l'envoyer à l'adresse indiquée sur le dos de ce manuel pour activer votre garantie d'outil et recevoir votre licence d'outil. La licence de l'opérateur peut également être obtenue à: www.ramset.ca

11. Lors de la fixation dans le béton, la base de matériau doit être supérieure à la pénétration de tige d'au moins 3 fois.

☐ Vrai ☐ Faux

12. Ne pas enfoncer les attaches dans l'acier qui est plus mince de 3 / 16 ".

☐ Vrai ☐ Faux

13. Les outils à charge explosive, les attaches et les charges, doivent toujours être conservés dans un endroit sûr et verrouillé lorsqu'ils ne sont pas utilisés pour éviter l'accès par des personnes non autorisées.

☐ Vrai ☐ Faux

14. Lorsque on considère la sécurité d'une application particulière, l'opérateur doit penser à toutes les caractéristiques suivantes: a) la charge de poudre, le niveau de puissance b) la sécurité de l'opérateur, c) la sécurité des personnes à proximité et les collègues de travail, d) la base de matériau de réception.

☐ Vrai ☐ Faux

15. Ce n'est pas nécessaire de lire le manuel d'utilisation avant de faire fonctionner le modèle HammerShot™ de l'outil à charge explosive en faible vitesse.

☐ Vrai ☐ Faux

16. La meilleure façon de vérifier le matériel de réception est de mettre plusieurs attches en utilisant la charge la plus puissante.

☐ Vrai ☐ Faux

17. le piston surmultiplié est causé par accablage de l'outil ou par le déchargement de l'outil contre une surface molle.

☐ Vrai ☐ Faux

18. Il ne faut jamais tenter d'extraire une charge bloquée hors de l'outil.

☐ Vrai ☐ Faux

19. Placer une main sur l'extrémité de la fin de la bouche de l'outil chargé peut entraîner des blessures graves de la surmultiplication de piston ou de l'échappement de l'attache si l'outil est déchargé accidentellement.

☐ Vrai ☐ Faux

Signé _____

Date _____

1. les lunettes de sécurité et de protection auditive doit être porté par l'opérateur et toute personnes à proximité nécessaires pour l'utilisation de l'outil.

☐ Vrai ☐ Faux

2. Le niveau de puissance la plus forte devrait d'abord être au moment de la fixation.

☐ Vrai ☐ Faux

3. Ne jamais essayer de tirer l'outil jusqu'à la fin du museau lorsqu'il est comprimé contre la surface de travail et vous êtes prêt à faire une fixation.

☐ Vrai ☐ Faux

4. Plaque de roche, mur de gypse, bois, fibre de verre, carreaux de céramique, de brique et plaque de métal mince sont des exemples de matériaux qu'il ne faut pas les fixés dedans.

☐ Vrai ☐ Faux

5. Un outil à charge explosive peut être utilisé sans danger dans une atmosphère explosive ou inflammable.

☐ Vrai ☐ Faux

6. Les outils mal fonctionnés peuvent être utilisés et ne doivent pas être retirés du service immédiatement.

☐ Vrai ☐ Faux

8. Béton coulé et acier de construction sont des matériaux appropriés pour la fixation dedans.

☐ Vrai ☐ Faux

9. Pour déterminer l'aptitude de base d'un matériau, utiliser une attache comme un poinçon comme suit: A) Si la fixation est émousée, ne pas fixer, le matériau est trop dur.

☐ Vrai ☐ Faux

B) Si la fixation pénètre facilement, ne pas fixer, le matériel est trop mou.

☐ Vrai ☐ Faux

C) Si le matériel ou les fissures se brise, ne pas fixer, le matériel est trop fragile.

☐ Vrai ☐ Faux

10. Dans le béton, une attache doit être conduite pas plus près d'un bord libre de 3 ".

☐ Vrai ☐ Faux

☐ True ☐ False

11. When fastening into concrete, the base material should be greater than the shank penetration by at least 3 times.

☐ True ☐ False

10. In concrete, a fastener should be driven no closer to a free edge than 3".

☐ True ☐ False

C) If the material cracks or shatters, do not fasten; the material is too brittle. ☐ True ☐ False

B) If the fastener penetrates easily, do not fasten; the material is too soft. ☐ True ☐ False

A) If the fastener is blunted, do not fasten; the material is too hard. ☐ True ☐ False

9. To determine the suitability of a base material, use a fastener as a center punch as follows:

8. Poured concrete and structural steel are suitable materials for fastening into.

☐ True ☐ False

7. When operating a powder actuated tool, your hand should never be placed in front of the tool muzzle.

☐ True ☐ False

6. Malfunctioning tools can be used and do not have to be removed from service immediately.

☐ True ☐ False

5. A powder actuated tool can be safely used in an explosive or flammable atmosphere.

☐ True ☐ False

4. Sheet rock, drywall board, wood, fiberglass, ceramic tile, brick and thin sheet metal are examples of materials not to be fastened into.

☐ True ☐ False

3. Never attempt to fire the tool until the muzzle end is compressed against the work surface and you are ready to make a fastening.

☐ True ☐ False

2. The strongest power level should be tried first when making the first fastening.

☐ True ☐ False

1. Safety goggles and hearing protection must always be worn by the operator and any necessary bystanders when using the tool.

☐ True ☐ False

Date _____

Signed _____

☐ True ☐ False

19. Placing a hand over the muzzle end of a loaded tool can result in serious injury from piston overdrive or an escaping fastener if the tool is discharged accidentally.

☐ True ☐ False

18. One should never attempt to pry a stuck load out of a tool.

☐ True ☐ False

17. Piston overdrive is caused by overpowering of the tool or by discharging the tool against a soft surface.

☐ True ☐ False

16. The best way to check the receiving material is to set several fasteners using the most powerful load.

☐ True ☐ False

15. It is not necessary to read the Operator's Manual prior to operating the Model HammerShot™ low velocity powder actuated tool.

☐ True ☐ False

14. When considering the safety of a particular application, the operator must think about all of the following: a) the powder load power level, b) the operator's safety, c) the safety of bystanders and fellow workers, d) the base or receiving material.

☐ True ☐ False

13. Powder actuated tools, fasteners and loads, must always be kept in a secure, locked area when not in use to avoid access by unauthorized persons.

☐ True ☐ False

12. Do not drive fasteners into steel that is thinner than 3/16".

☐ True ☐ False

LICENSE AND WARRANTY ACTIVATION

The HammerShot™ Tool is warranted for 90 days after sale by ITW Construction Products.

I certify that I have read and understand the HammerShot™ Tool Operator's Instruction and Training Manual and have taken the Operator's Exam on the reverse side.

(Please Print Clearly)

The serial number on my tool is: _____

Please send my tool license to:

Name _____

Address _____

City _____ State _____ Zip _____

Phone _____

Email _____

☐ Yes. I would like to receive product updates and information from Ramset.

RETURN TO:

In USA

ITW Brands
ATTN: License Coordinator
955 National Parkway, Suite 95500
Schaumburg, IL 60173

In CANADA

ITW Construction Products
ATTN: Retail Marketing
120 Travail Road, Markham
Ontario, L3S 3J1

LICENSE AND WARRANTY ACTIVATION

LICENCE ET ACTIVATION DE GARANTIE

Je certifie que j'ai lu et compris les instructions de l'outil d'opérateur HammerShot™, et le manuel de formation et j'ai pris l'examen de l'opérateur sur le verso.

(S'il vous plaît imprimer clairement)

Le numéro de série sur mon outil est: _____

S'il vous plaît envoyer mon licence d'outil à:

Nom _____

Adresse _____

Ville _____ Etat _____ Zip _____

Téléphone _____

Email _____

Oui. Je souhaite recevoir des mises à jour de produit et informations de Ramset.

RETOUR AU:

Aux Etats-Unis.

Marques ITW
ATTN : le coordinateur de licence
955 National Parkway, Suite 95500
Schaumburg, IL 60173

En CANADA

Produits de Construction ITW
ATTENTION: le détaillant de
commercialisation
120, chemin de Travail,
Markham
Ontario, L3S 3J1

LICENCE ET ACTIVATION DE GARANTIE